

CZAPKA ZIMOWA DO MUNDURU CODZIENNEGO

1.1. OPIS OGÓLNY/PRZEZNACZENIE UŻYTKOWE

Czapka wykonana z tkaniny Bretex – i pozwalającej na swobodne oddychanie skóry, w kolorze khaki (kwatery, spód nauszników i części czołowej). Zewnętrzne części nauszników wykończone są tkaniną Polar – mającą zdolność zatrzymywania ciepła.

W końcu jednego z nauszników wszyty jest pasek tkaniny zasadniczej z rzepem, druga część rzepa naszyta jest na drugi nausznik.

Nad daszkiem naszyty jest pasek o szerokości 2 cm. Krawędzie nauszników czapki zimowej z tkaniny Bretex wykończone są lamówką z tkaniny zasadniczej.

Czapka wewnątrz wykończona jest pikowaną podszewką.

1.2. NORMY I DOKUMENTY ZWIĄZANE

BIWG – Branżowy Indeks Wyrobów Gotowych

PN-90/P-84503 Wyroby konfekcyjne. Składanie

PN-88/P-84669 Pakowanie, przechowywanie, transport

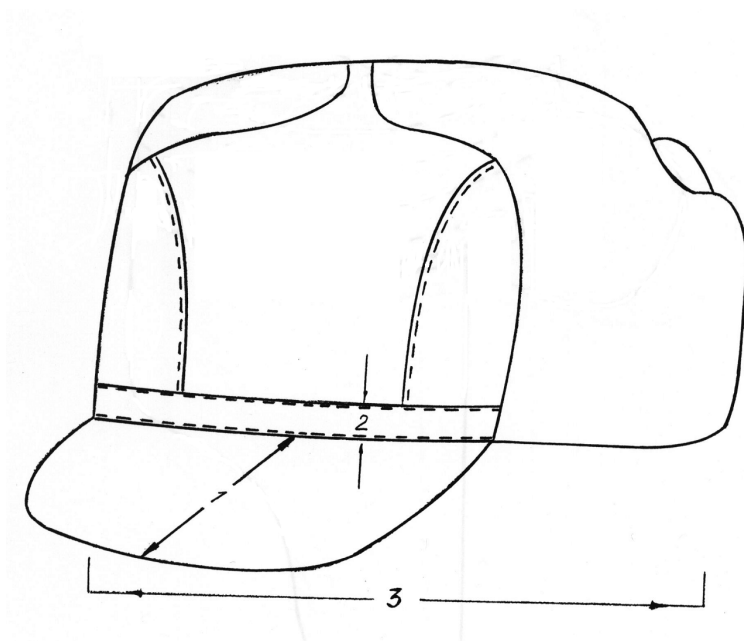
PN-87/P-06751 Stopnie jakości

PN-90/P-8101/02 Nici odzieżowe. Nici bawełniane i bawełnianopodobne

PN-83/P-84501 Szwy. Klasyfikacja i oznaczenia

PN-83/P-84502 Ściegi. Klasyfikacja i oznaczenia

2. RYSUNEK MODELOWY



3. WYMAGANIA TECHNICZNE

3.1. WYKAZ MATERIAŁÓW ZASADNICZYCH I DODATKÓW

Lp.	Nazwa materiału
1	Tkanina zasadnicza - Bretex
2	Tkanina - Polar
3	Podszewka
4	Pianka odzieżowa
5	Sztywnik
6	Watolina
Dodatki	
7.	Nici bawełnianopodobne
8.	Wkład usztywniający daszek
9.	Wszywka firmowa

3.2. ŚCIEGI MASZYNOWE

Ściegi wg PN-83/P-84502

Szwy wg PN-83/P-84501

- maszyna stębnówka – 35-45 ściegów na 1 dcm,
- maszyna specjalna do stębnowania denka podszewki – 25-35 ściegów na 1 dcm
- maszyna specjalna do stębnowania pasa podszewki – 25-35 ściegów na 1 dcm
- maszyna do szycia daszków – 30 ściegów na 1 dcm

4. ZESTAWIENIE ELEMENTÓW SKŁADOWYCH

Lp.	Rodzaj materiału	Nr części	Wyszczególnienie	Ilość części	Razem
1.	Tkanina zasadnicza	1	Kwatera	2	9
		2	Denko	1	
		3	Nauszniki	2	
		4	Daszek	2	
		5	Pasek na przód czapki	1	
		6	Pasek do przyszycia rzepu	1	
2.	Dzianina polar	7	Nauszniki	2	3
		8	Lamówka	1	
3.	Podszewka	9	Denko	1	2
		10	Pas boczny	1	
4.	Pianka odzieżowa	11	Denko	2	4
		12	Pas boczny	2	
5.	Sztywnik	13	Usztywnienie otoku	1	1
6.	Inne	14	Daszek usztywniany	2	3
		15	Rzep	1	
Razem					22

5. OPIS WYKONANIA

Wykonanie główki czapki

Kwaterę tkaniny zasadniczej połączyć z denkiem szwem o szerokości 0,7 cm od brzegu.

Szew przewinać w stronę kwatery i przestębnować na szerokość 0,2 cm.

Pasek ze sztywnika wymierzyć według obwodu czapki i zeszyć szwem nakładanym.

Wykonanie nauszników

Dwa wykroje nauszniaka z tkaniny zasadniczej zeszyć szwem o szerokości 0,7cm od brzegu. Szew rozstębnować na 0,2 cm.

Dwa wykroje nauszniaka z tkaniny Polar zeszyć szwem 0,7 cm od brzegu.

Na nausznik nałożyć nausznik z tkaniny Polar prawą stroną do prawej i odszyć po zewnętrznej krawędzi szwem 0,7 cm od brzegu.

Do górnej zaokrąglonej części nauszniaka przyszyć pasek z Bretexu z naszytym rzepem. Nausznik wywrócić na prawą stronę, dokładnie włączyć równać dołem i zeszyć razem maszyną stębnówką w odległości 0,5 cm od dołu.

Przy szyciu czapki z tkaniny Bretex krawędzie nauszników należy oblamować tkaniną zasadniczą. Szerokość lamówki na gotowo winna wynosić 0.7 cm.

Wykonanie daszka

Daszek wierzchni i spodni zeszyć na maszynie stębnówce. wywrócić, wypełnić wkładem usztywniającym, a następnie wyrównać dołem i przeszyć na maszynie stębnówce

Wykonanie podszewki

Na dwa wykroje denka z pianki odzieżowej nałożyć podszewkę. Przepikować warstwy po podszewce na maszynie automat według rysunku technicznego.

Na dwa wykroje pasa z pianki odzieżowej nałożyć podszewkę i przepikować na maszynie automat w odstępach 1,8cm według rysunku technicznego.

Pas podszewki odmierzyć na rozmiar czapki plus 6 cm i zeszyć szwem 1 cm od brzegu. Wykończony pas doszyć do denka szwem 1 cm od brzegu. W odległości 5 cm od środka tyłu po lewej stronie wszyć wszywkę firmową „MODUS”. Szew przełożyć w stronę pasa i przestębnować na szerokość 0,2 cm.

Montaż czapki

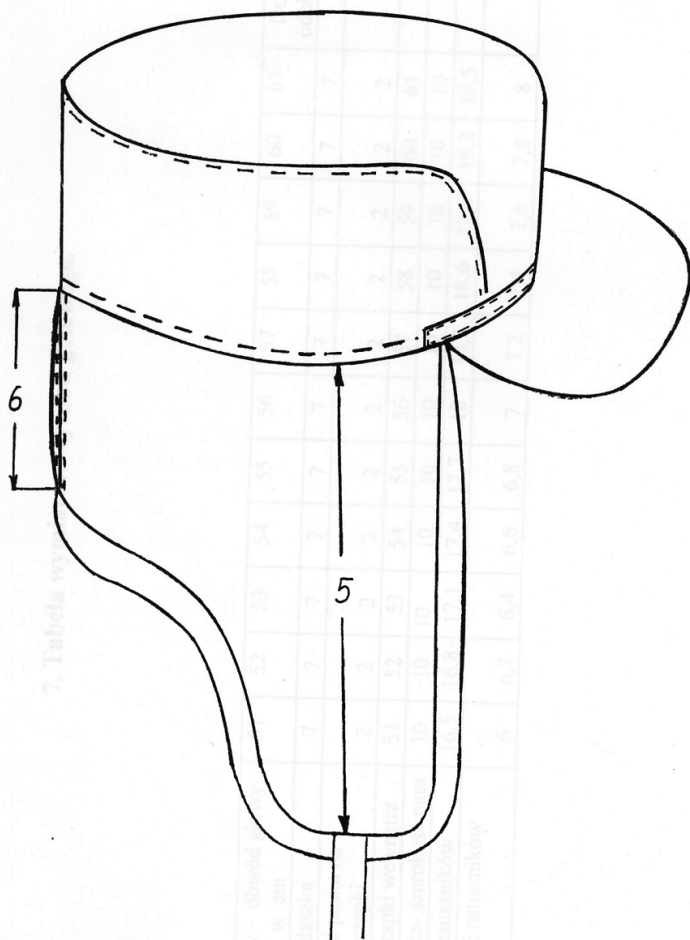
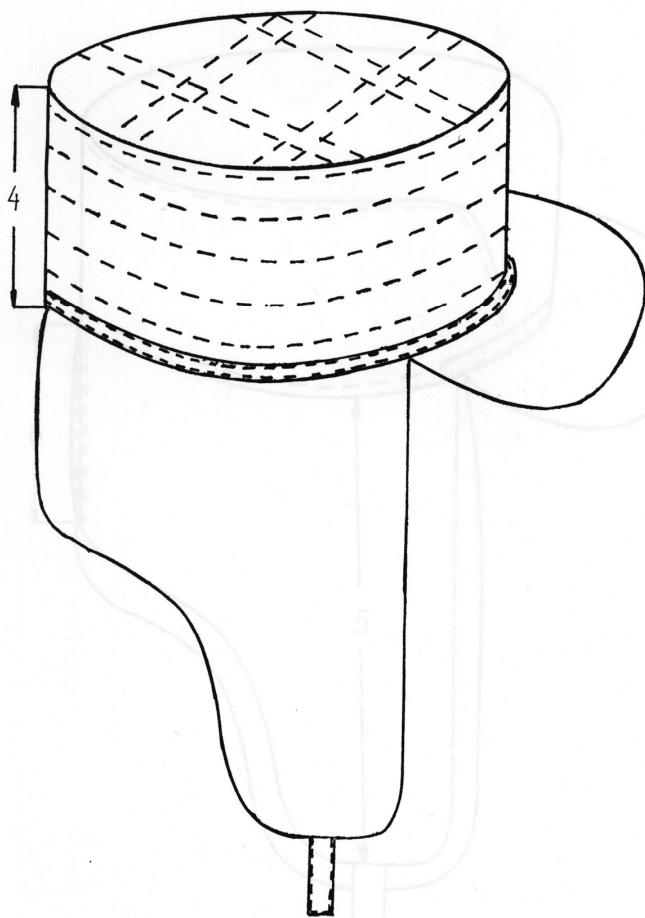
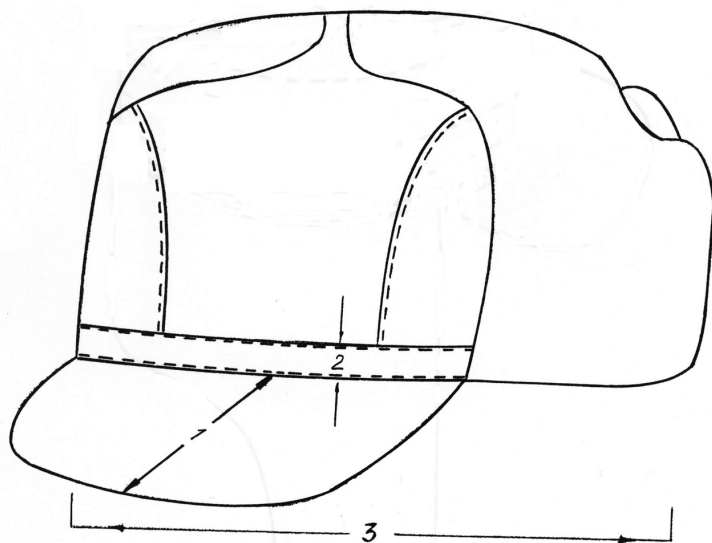
Zaznaczyć środek przodu czapki u dołu. Nad daszkiem z przodu naszyty jest pasek z tkaniny zasadniczej o szerokości 2cm. Stębnówki na pasku wykonać na 0,2cm od krawędzi. Pasek jest dłuższy od daszka po obydwu stronach około 2 cm. Daszek przyszyć daszek szwem o szerokości 0,7 cm.

Nauszniki doszyć do główki czapki z tkaniny zasadniczej szwem o szerokości 0,7 cm od brzegu. Szew przewinąć w stronę kwatery i przestębnować w odległości 0,5 cm od krawędzi szwu. Do dolnej krawędzi pasa podszewki doszyć szwem o szerokości 0,7 cm od brzegu lamówkę skrojoną po skosie. Szew przewinąć w stronę lamówki i przestębnować na 0,2 cm od krawędzi szwu. Główkę z podszewki włożyć do czapki, podwinąć lamówkę tak, aby na gotowo miała ona szerokość 0,7 cm i przestębnować na szerokość 0,2 cm od brzegu. Nad daszkiem stębnówka powinna przebiegać w krawędzi, natomiast w dalszej części kwatery - po stębnówce szwu łączącego kwaterę z nausznikami. Nad daszek naszyć pasek tkaniny zasadniczej, którego szerokość na gotowo winna wynosić 2 cm.

Wykończenie czapki

Czapkę oczyścić z nici. Włożyć na drewnianą formę według rozmiaru i uprasować główkę. Nauszniki wywrócić do góry i połączyć rzepem

6. RYSUNKI TECHNICZNE



8. NORMY ZUŻYCIA MATERIAŁÓW

Lp.	Nazwa	Zużycie
1. 1.2.	Tkanina zasadnicza Bretex szer. 142 cm Tkanina Bretex szer. 1,42 m Rimoldi szer. Pasa 0,03 m dł. 90 m	0,21 mb
2.	Podszewka szer. 1,40 m	0,12 mb
3.	Dzianina polar szer. 1,42 (nauszniki)	0,09 mb
4.	Pianka odzieżowa szer. 1,60 m	0,15 mb
5.	Sztywnik, szer. 90 cm	0,015 mb
6.	Daszek usztywniający	1 szt.
7.	Rzep	0,06 m
8.	Nici – norma ogólna 120 dtex x 3 240 dtex x 2 Rasant 120 dtex x 2 Na Rimoldi	127 m 34 m 70 m 20 m 3 m
9.	Wszywka	1 szt
10.	Etykieta samoprzylepna na karton	0,05 szt..
11.	Papier pakowy	0,09 kg
12.	Taśma do oklejania kartonu	0,125 m
13.	Taśma transferowa czarna szer. 0,10 m (do drukarki)	0,03 m
14.	Karton	0,05 szt.